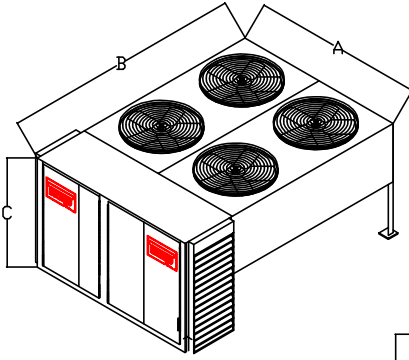


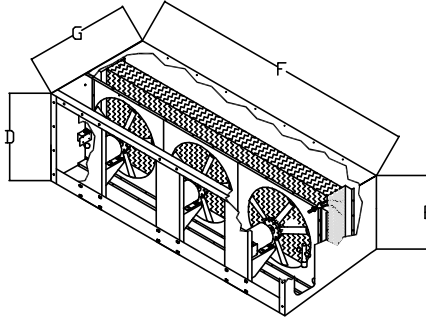
SPÉCIFICATIONS Kw

BLAST FREEZER OU CONGÉLATEUR

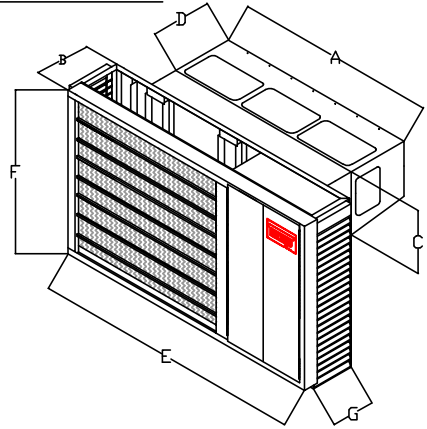
SPÉCIFICATIONS Kw PLAFOND



KW PLAFOND	A	B	C	D	E	F	G
Kw-95	94"[2489]	132"[3353]	60"[1524]	66"[1676]	64 1/2"[1638]	130"[3302]	46"[1168]
Kw-144	94"[2489]	200"[5080]	60"[1524]	66"[1676]	64 1/2"[1638]	2 x 110"[2794]	46"[1168]
Kw-190	94"[2489]	234"[5944]	78"[1981]	66"[1676]	64 1/2"[1638]	2 x 130"[3302]	46"[1168]



SPÉCIFICATIONS Kw MURALE



KW MURALE	A	B	C	D	E	F	G
Kw-95	130"[3302]	36"[914]	66"[1676]	46"[1168]	150"[3810]	100 1/4"[2546]	37"[940]
Kw-144	220"[5588]	36"[914]	66"[1676]	46"[1168]	236"[5842]	100 1/4"[2546]	37"[940]
Kw-190	260"[6640]	36"[914]	66"[1676]	46"[1168]	288"[7315]	100 1/4"[2546]	37"[940]

DIMENSIONS D'OUVERTURE

KW PLAFOND	LARGEUR	HAUTEUR	KW MURALE	LARGEUR	HAUTEUR
Kw-95	----	----	Kw-95	134"[3405]	70"[1778]
Kw-144	----	----	Kw-144	224"[5690]	70"[1778]
Kw-190	----	----	Kw-190	264"[6706]	70"[1778]

POIDS APPROX. UNITÉS KW

MODÈLES KW	LBS	KG
Kw-95	7185	3 266
Kw-144	11 290	5 132
Kw-190	13 455	6 116

COMPRESSEUR(S) : Contrôle de valve diapositive, Protection moteur, Électrovannes, Capteur d'huile optique, Chauffe-carter d'huile, Démarrage moteur 2 stades, Valve de contrôle d'aspiration incorporé, filtre d'aspiration, voltage standard, filtre à huile, injecteur liquide et injection de vapeur.

CONDENSEUR : Tube de cuivre 3/8' avec 12 ailettes/pouce.

MOTEUR(S) CONDENSEUR : Avec variateur de vitesse.

ÉVAPORATEUR : Tube de cuivre 5/8' avec 4 ailettes/pouce.

MOTEUR(S) ÉVAPORATEUR : Avec démarrage graduel.

VENTILATEUR(S) : Ailettes en polypropylène à flux d'air axial.

DESHYDRATEUR/FILTRE : Capacité de 200 po.cu.

DESHYDRATEUR D'ASPIRATION : Pour le démarrage de l'unité.

VALVE D'EXPANSION ÉLECTRONIQUE : Avec contrôle électronique et interface d'ajustement.

INDICATEUR VISUEL : Avec indicateur d'humidité.

RÉFRIGÉRANT : Fréon R-404A ou équivalent.

CONTRÔLES : Température de la pièce contrôllé par un thermostat. Cyclage ventilateur condenseur par un commutateur haute pression, dégivrage au gaz chaud 3 voies, sous-refroidisseur et injecteur de vapeur.

DISPOSITIFS PROTECTION : Commutateur d'arrêt haute et basse pression, Moteurs électriques protégés par relais de surcharge, régulateur sur la basse pression avant le compresseur et accumulateur d'aspiration avec échangeur de chaleur.

DÉGIVRAGE : Dégivrage au gaz chaud contrôllé par une minuterie électronique de dégivrage et un thermostat qui limite la température du dégivrage.

CONTRÔLE COMPRESSEUR(S) : Module électronique.

CAPACITÉ TONNES/HR. @ TEMPÉRATURE ÉVAPORATION SATURÉE °F									
MODÈLES	-40°	-35°	-30°	-25°	-20°	-15°	-10°	-5°	0°
Kw-95	16.75	19.50	22.75	26.50	30.75	35.25	40.25	45.75	51.75
Kw-144	25.75	30.25	35.25	41.00	47.00	54.25	62.25	70.75	80.25
Kw-190	33.50	39.00	45.50	53.00	61.50	70.50	80.50	91.50	103.50
CAPACITÉ KILOWATTS/HR. @ TEMPÉRATURE ÉVAPORATION SATURÉE °C									
MODÈLES	-40°	-37°	-34.4°	-31.6°	-28.8°	-26°	-23.3°	-20.5°	-17.8°
Kw-95	58.86	68.52	79.94	93.11	108.50	123.86	141.43	160.75	181.84
Kw-144	90.48	106.29	123.86	144.06	165.15	190.62	218.73	248.60	281.98
Kw-190	117.72	137.04	159.88	186.22	216.10	247.72	282.86	321.50	363.68

Note : Du au développement continu de nos produits, les informations peuvent changer sans préavis.